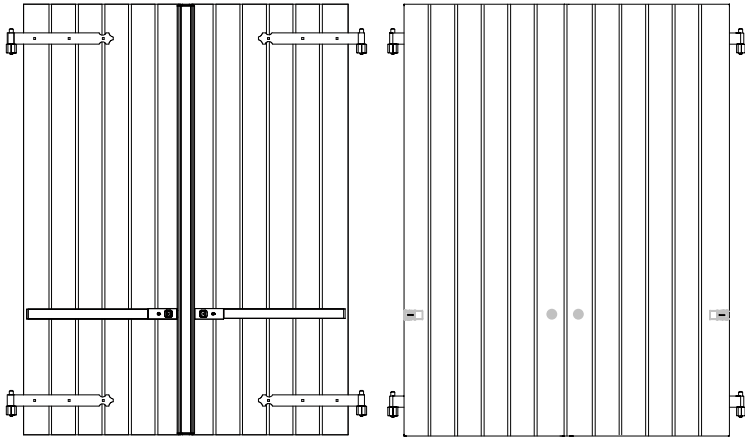


Notice de pose



Vue de l'extérieur

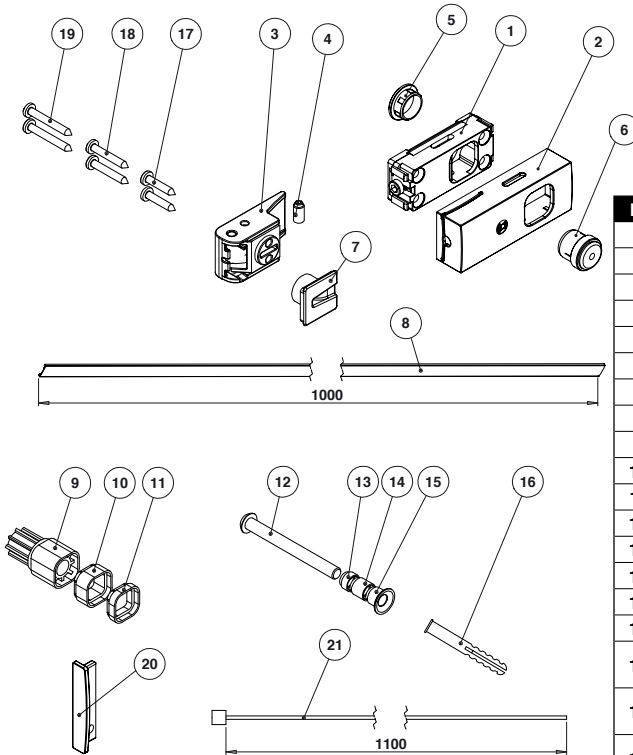
Vue de l'intérieur

Arrêt à tirer thermolaquable

Réf.: A115355

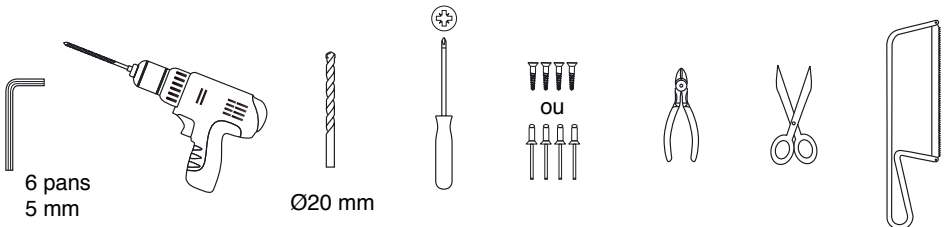
CARACTÉRISTIQUES

Composition du kit

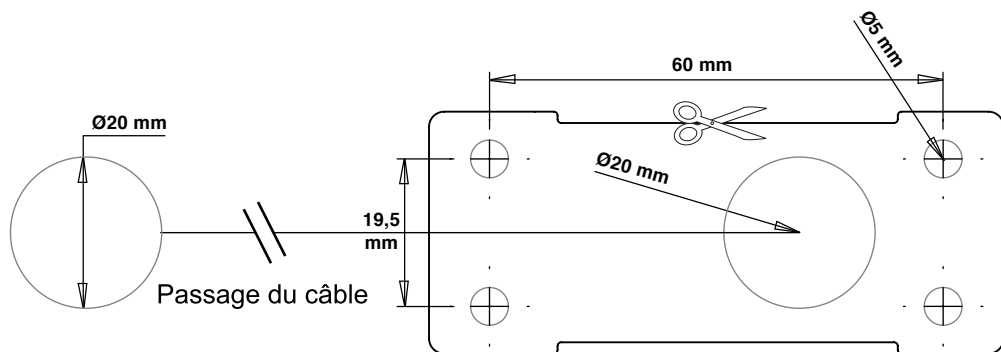
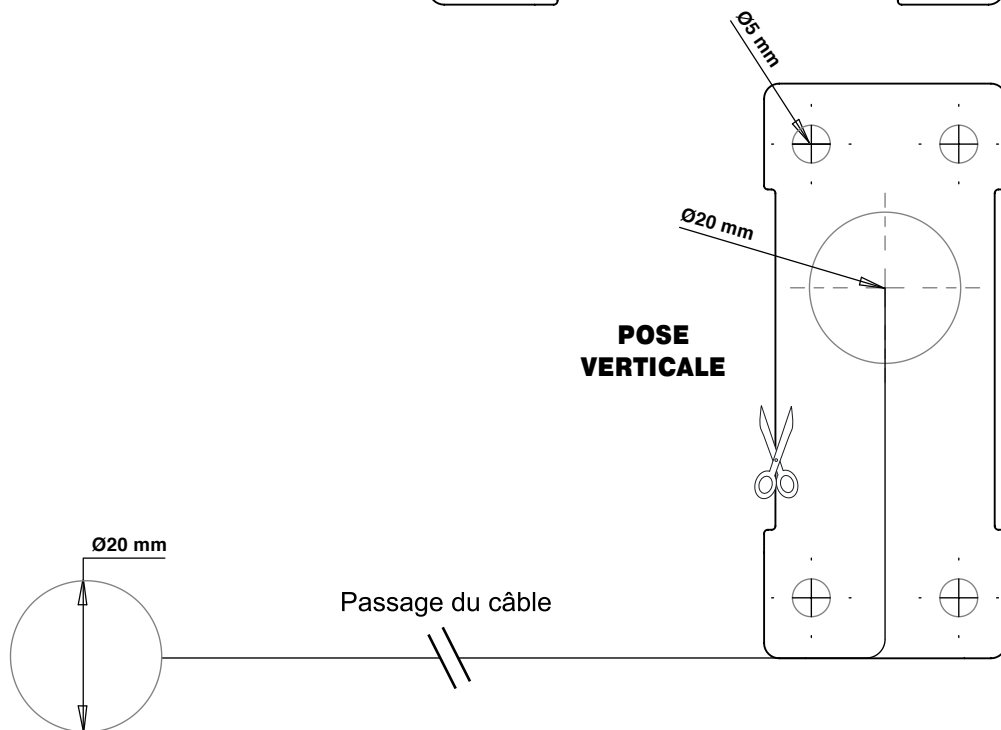


N°	Désignation	Qté
1	Boîtier	1
2	Capot	1
3	Poignée	1
4	Serre-câble	1
5	Enjoleur AAT	1
6	Butoir	1
7	Guide-câble	1
8	Profil aluminium	1
9	Gabarit de perçage	1
10	Cale Ep.10 pour canon de perçage	1
11	Cale Ep.5 pour canon de perçage	1
12	Gâche M8x80	1
13	Cale Ep.5 pour gâche	1
14	Cale Ep.10 pour gâche	1
15	Rondelle de propreté	1
16	Cheville L.70	1
17	Vis Ø4,8 x 24 (Vantaux ep. 20 à 27)	2
18	Vis Ø4,8 x 32 (Vantaux ep. 27 à 33)	2
19	Vis Ø4,8 x 38 (Vantaux ep. 33 à 40)	2
20	Embout profil	1
21	Câble inox	1

Outils nécessaires



Il appartient au poseur de choisir la visserie adaptée à son support pour la pose des différents accessoires sur le vantail.

CARACTÉRISTIQUES**Gabarit de perçage****POSE HORIZONTALE****POSE VERTICALE**

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques du vantail

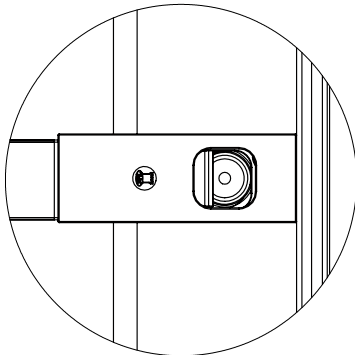
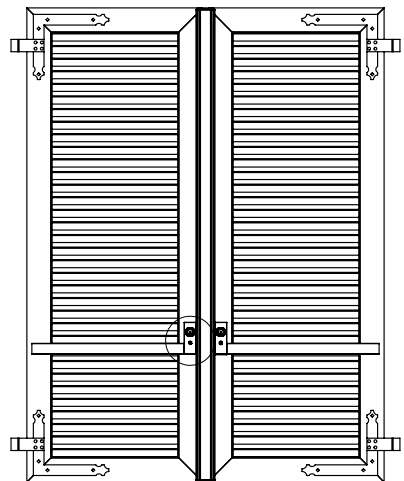
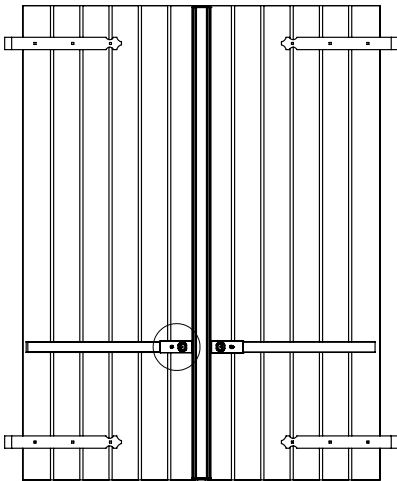
Matière du vantail : Bois, Alu, PVC

Largeur du vantail : 0 à 900 mm maxi

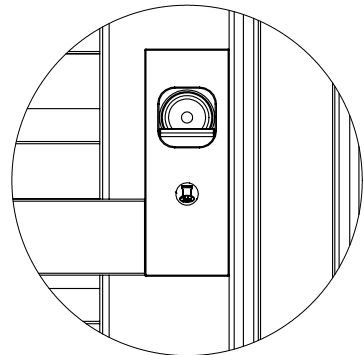
Épaisseur de vantail* : De 20 à 40 mm

* Pour des volets de dimensions supérieures, nous consulter.

Montages possibles



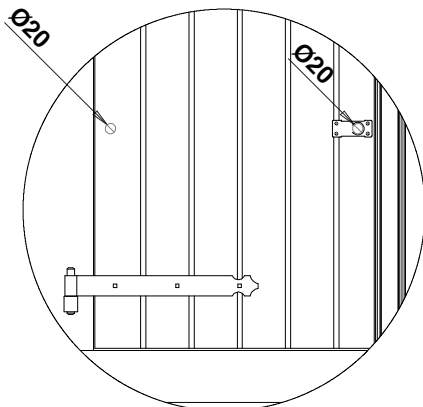
POSE HORIZONTALE



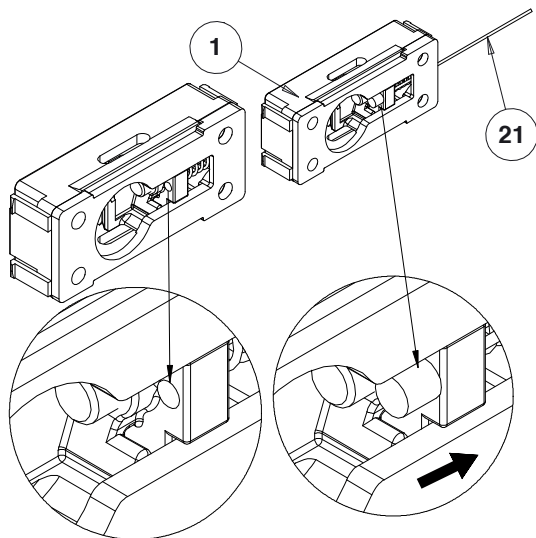
POSE VERTICALE

ARRÊT À TIRER THERMOLAQUABLE

- 1** A l'aide du gabarit (p.3), percer 2 trous $\varnothing 20$ mm à travers le vantail.
Dans le cas d'une fixation avec des rivets, s'aider du gabarit pour percer les 4 trous de $\varnothing 5$ mm sur le vantail.



- 2** Insérer le câble (21) dans le boîtier (1).

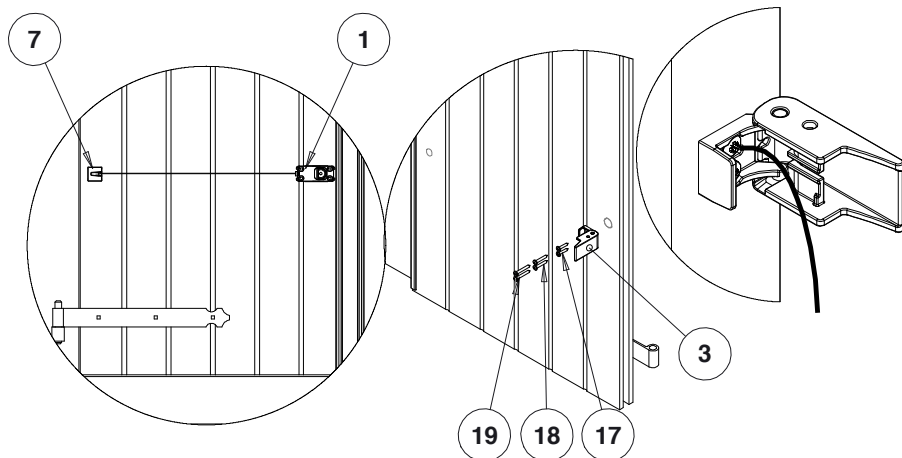


ARRÊT À TIRER THERMOLAQUABLE

- 3** Côté extérieur, fixer le boîtier **(1)** sans le capot, sur le vantail (vis non fournies).
Placer le guide-câble **(7)** sur le vantail.

Côté intérieur, côté guide-câble, positionner la poignée **(3)** et engager les vis **(17, 18 ou 19)** suivant l'épaisseur du vantail.

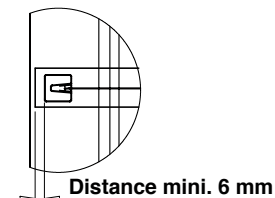
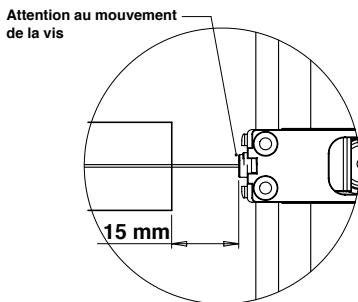
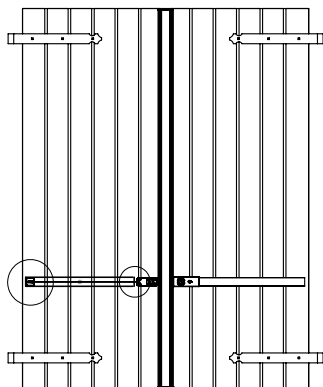
Faire passer l'extrémité du câble dans le guide-câble **(7)** et la poignée **(3)**.



**ARRÊT À TIRER
THERMOLAQUABLE**

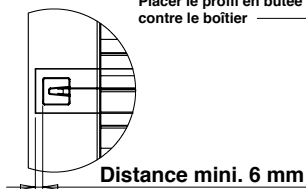
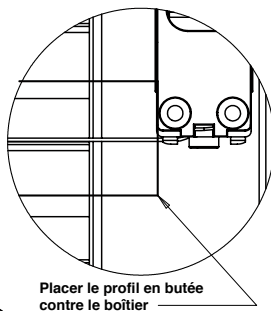
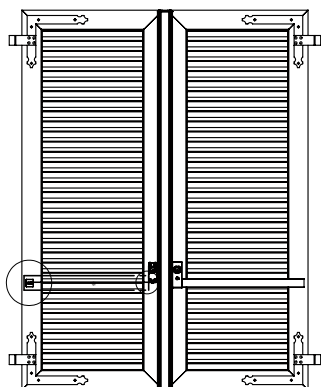
4 CAS N°1 : POSE HORIZONTALE

Couper le profil après avoir pris suffisamment d'espace pour le mouvement de la vis (15 mm). Prévoir une distance minimum entre le guide-câble (7) et le bout du profil (8) (6 mm mini.).



4 CAS N°2 : POSE VERTICALE

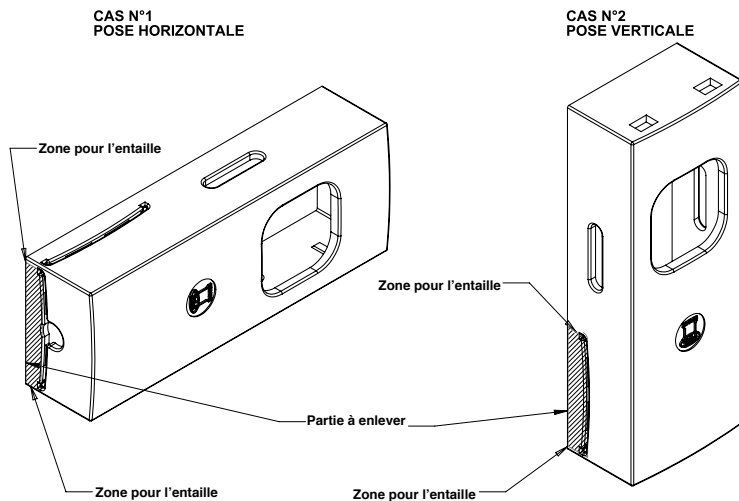
Mettre le profil en butée contre le boîtier (1). Couper le profil après avoir prévu une distance minimum entre le guide-câble (7) et le bout du profil (8) (6 mm mini.).



**ARRÊT À TIRER
THERMOLAQUABLE**

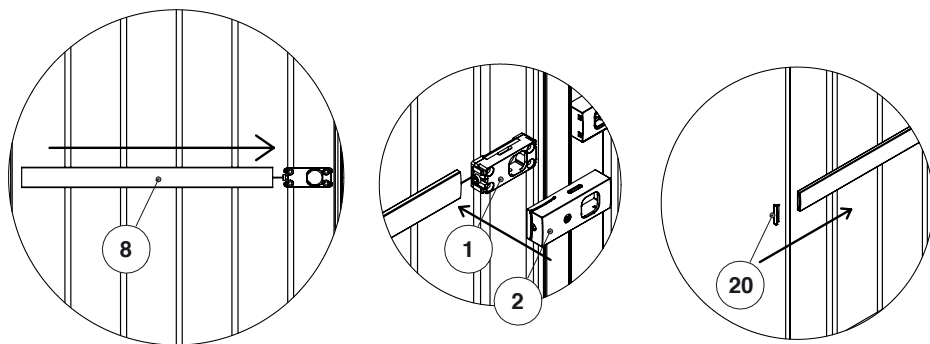
5

Selon le type de pose (horizontale ou verticale), enlever la zone grisée du capot **(2)**, Faire une entaille avec une scie, puis casser à l'aide d'une pince coupante la partie restante.



6

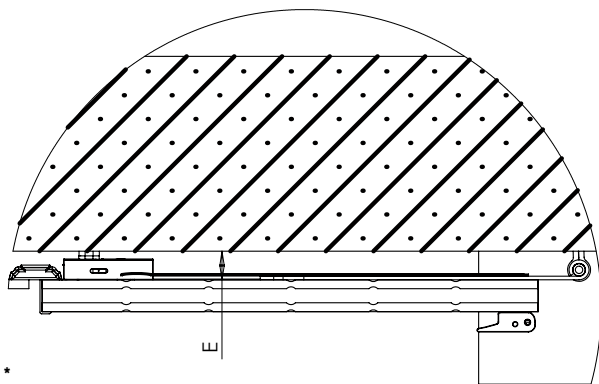
Enfiler le profil **(8)** sur le guide-câble **(7)**. Clipser le capot **(2)** sur le boîtier **(1)**. Insérer l'embout profil **(20)** dans le profil **(8)**. Serrer les vis de la poignée **(3)**.



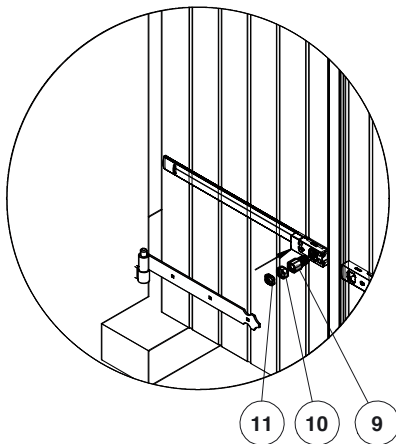
ARRÊT À TIRER THERMOLAQUABLE

7

Suivant la distance **E *** (vantail parallèle à la façade), utiliser le gabarit de perçage **(9)** avec ou sans ses cales **(10,11)**. Insérer le gabarit de perçage **(9)** dans le boîtier **(1)**.

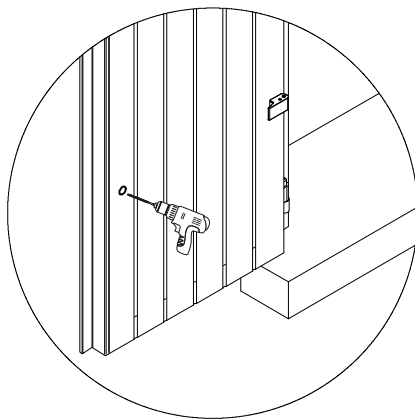
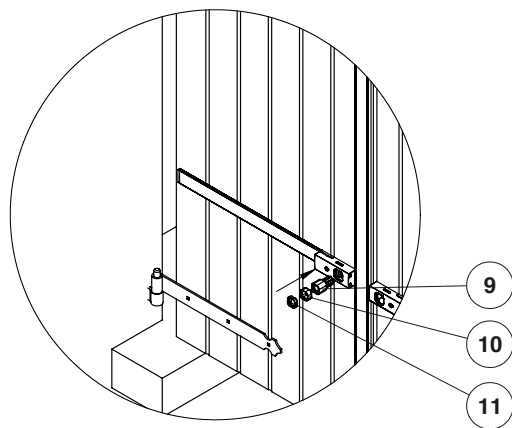


- *
 Si **E**= 21 mm, utilisation du canon de perçage seul **(9)**
 Si **E**= 26 mm, utilisation du canon de perçage **(9)** + cale 5 mm **(11)**
 Si **E**= 31 mm, utilisation du canon de perçage **(9)** + cale 10 mm **(10)**
 Si **E**= 36 mm, utilisation du canon de perçage **(9)** + les cales 5 mm et 10 mm **(11 et 10)**
E = écartement entre le vantail et le mur



8

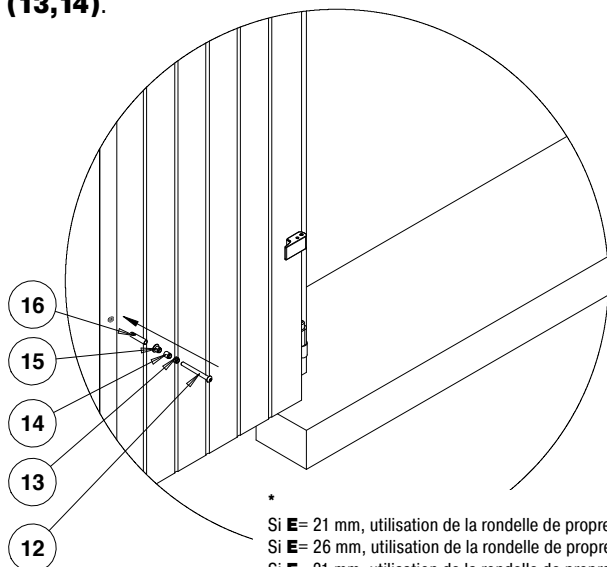
Mettre le vantail en position ouverte. Effectuer un perçage de 10 mm dans le mur à travers le vantail. Retirer le gabarit de perçage et les cales après utilisation **(9, 10,11)**.



**ARRÊT À TIRER
THERMOLAQUABLE**

9

Insérer la cheville (16) à travers le vantail, dans le trou percé. Suivant la distance **E ***, visser la gâche (12) et la rondelle de propreté (15) avec ou sans ses cales d'épaisseur (13,14).



*

Si **E**= 21 mm, utilisation de la rondelle de propreté (15)

Si **E**= 26 mm, utilisation de la rondelle de propreté (15) + cale 5 mm (13)

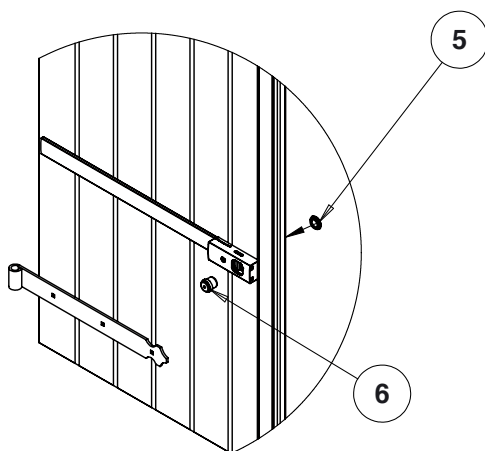
Si **E**= 31 mm, utilisation de la rondelle de propreté (15) + cale 10 mm (14)

Si **E**= 36 mm, utilisation de la rondelle de propreté (15) + les cales 5 et 10 mm (13 et 14)

E = écartement entre le vantail et le mur

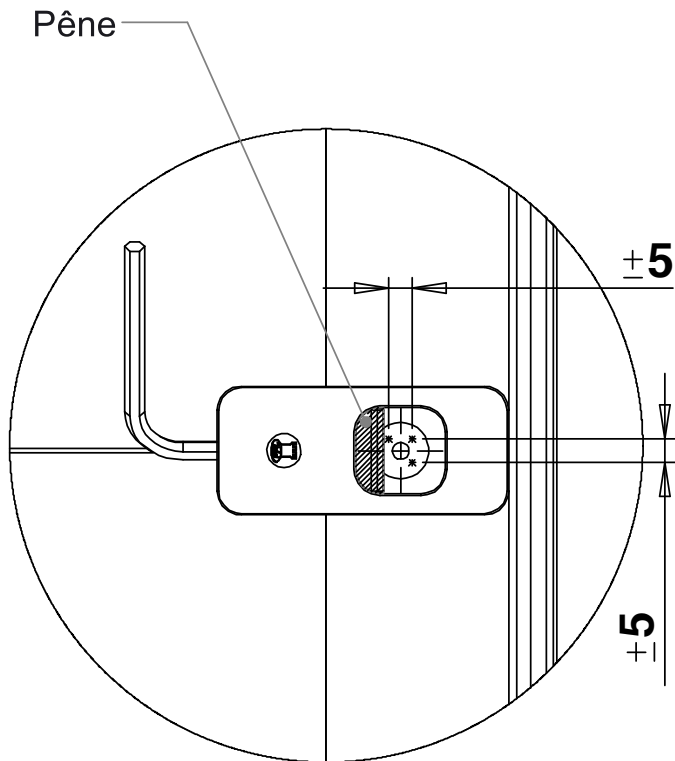
10

Insérer le butoir (6) dans le boîtier.
Coller l'enjoliveur (5) par l'arrière du vantail.



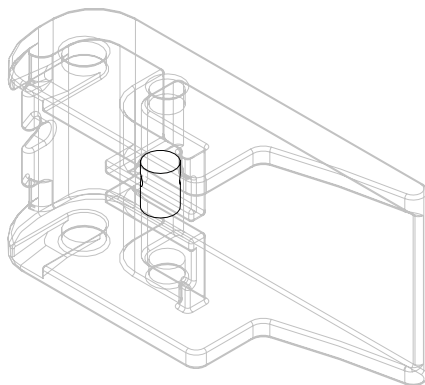
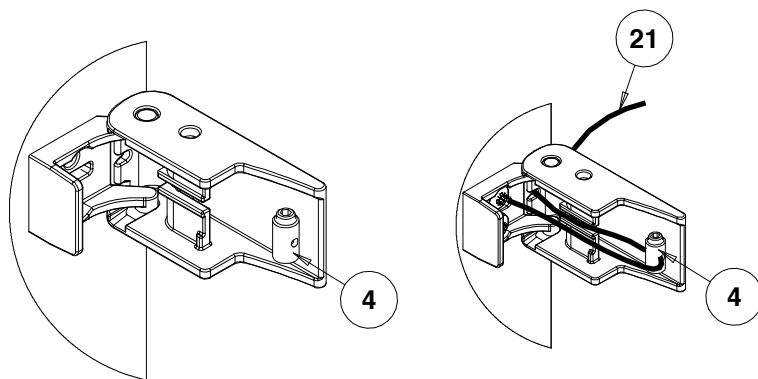
**ARRÊT À TIRER
THERMOLAQUABLE**

- 11** A l'aide d'une clé Allen, régler le pêne grâce à la vis positionnée sur le côté du boîtier. Affiner le réglage afin de compenser un défaut de centrage de la gâche de +/- 5 mm.



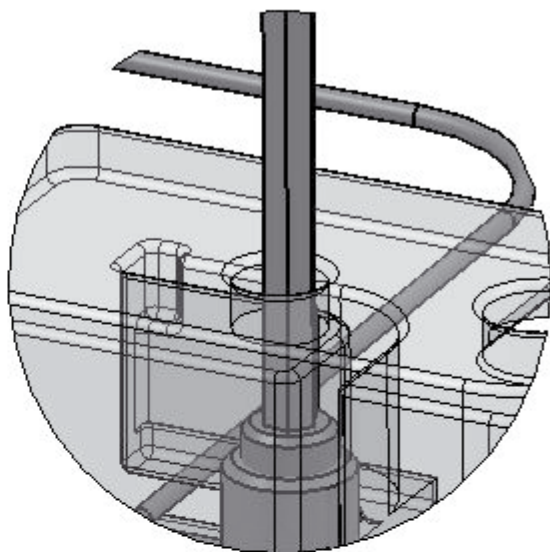
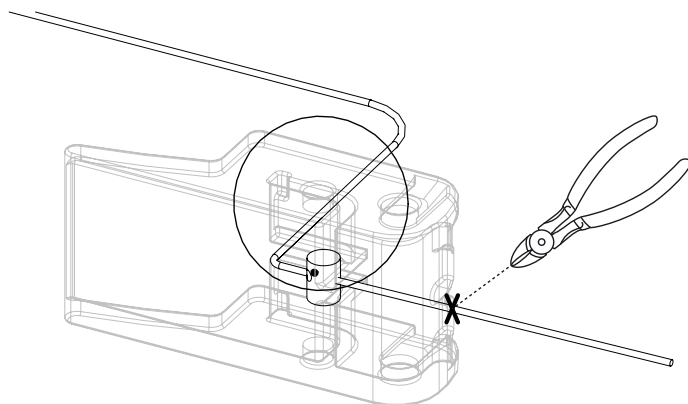
**ARRÊT À TIRER
THERMOLAQUABLE**

- 12** Insérer le câble (21) dans le serre-câble (4).
Mettre le serre-câble au fond de la poignée, vis en haut.



**ARRÊT À TIRER
THERMOLAQUABLE**

- 13** Mettre le câble en tension, et serrer la vis du serre-câble à l'aide d'une clé Allen.
Couper le câble restant.





TORBEL® INDUSTRIE

504, Avenue du canton de Levens F-06690 Tourrette-Levens
Tél : +33 4 93 91 01 44 - www.torbel.fr - info@torbel.com